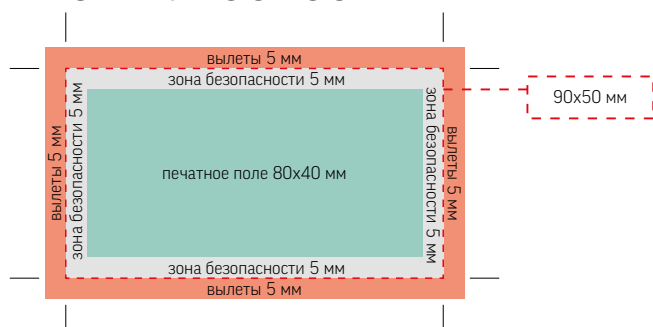


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ ВИЗИТОК

Существует два классических размера визиток – 90x50 мм и 85x55 мм. Остальные размеры и конфигурации визитных карточек, как правило, используются редко. Поэтому, рассмотрим подготовку макета визиток на основе классических форматов.

ВИЗИТКИ 90x50 мм



Создаем в среде Adobe Illustrator новый документ форматом 90x50 мм, указываем вылеты 5 мм (см. схему). Размечаем печатное поле размером 80x40 мм. Располагаем на формате печатного поля всю необходимую нам информацию о владельце визитки.

Проверяем, чтобы шрифт в нашем макете не был меньше, чем следующие значения:

- для рубленых гарнитур:
- СМУК – 5 pt
 - монохромный цвет – 4 pt

- для гарнитур с засечками:
- СМУК – 6 pt
 - монохромный цвет – 5 pt

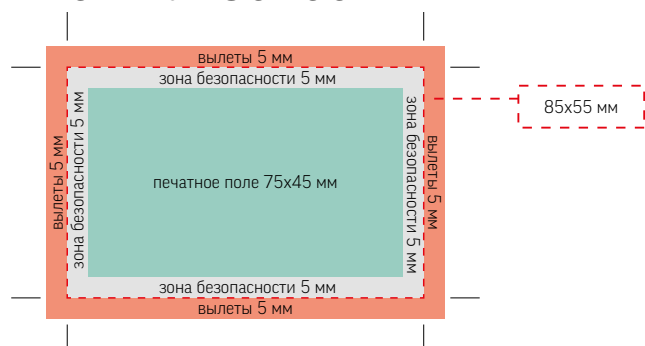
- для рубленых гарнитур, представленных вывороткой (светлый текст на темном фоне):
- СМУК – 6 pt
 - монохромный цвет – 5 pt

- для гарнитур с засечками, представленных вывороткой (светлый текст на темном фоне):
- СМУК – 7 pt
 - монохромный цвет – 6 pt

Далее, переводим шрифты в кривые (у нас просто может не быть такого шрифта, которым вы набирали текст в вашем макете) не забыв проверить правильность контактной информации и убедиться в отсутствии ошибок. Сохраняем макет в формате Ai, EPS или PDF в версии не выше Adobe Illustrator CS6.

После сохранения, делаем привью в формате JPG и передаем макет на проверку в типографию EGF.

ВИЗИТКИ 85x55 мм



Создаем в среде Adobe Illustrator новый документ форматом 85x55 мм, указываем вылеты 5 мм (см. схему). Размечаем печатное поле размером 75x45 мм. Располагаем на формате печатного поля всю необходимую нам информацию о владельце визитки.

По аналогии с примером выше, проверяем, чтобы шрифт в нашем макете не был меньше, чем минимально допустимые значения текстовой информации.

После проверки корректности текста, телефонов и адресов, переводим шрифты в кривые, сохраняем макет в формате Ai, EPS или PDF в версии не выше Adobe Illustrator CS6. После сохранения,

делаем привью в формате JPG и передаем макет на проверку в типографию EGF.

ШЕЛКОГРАФИЯ

Если вы планируете печатать визитки шелкографией, следует, кроме всего вышесказанного, учитывать следующие правила:

1. Файлы: *.ai (версии до CS6 и ниже), *.eps (версии до CS6 и ниже).
2. Макеты НЕ ДОЛЖНЫ СОДЕРЖАТЬ растровых изображений, эффектов прозрачности, тени и т. д., не должно быть и градиентных заливок.
3. Файл макета должен содержать только векторные элементы.
4. Минимально допустимая толщина линии – 0,1-0,176 мм (0.3-0.5 pt), линии тоньше не воспроизводятся и следовательно будут утолщаться до указанных значений при подготовке макета к печати. То же условие справедливо для толщины линий в шрифтах.
5. Оттенок цвета (например, серый) в шелкографии является самостоятельным цветом. Количество оттенков в макете будет равно количеству цветов для шелкотрафаретной печати.
6. Не используйте системные шрифты. Не рекомендуется использовать шрифты размером меньше 5 pt (при «выворотке» не менее 6-7 pt).
7. В файле с макетом все шрифты должны быть переведены в кривые, либо приложены дополнительно.
8. При наличии в макете фонового изображения, либо элементов дизайна, расположенных в край готового изделия – не забывайте сделать их «на вылет». Величина вылета – 3 мм с каждой стороны макета.
9. Текст и значимые элементы дизайна в макете располагайте на расстоянии не ниже 5 мм от края реза.
10. Расстояние между элементами не должно быть менее 0,1 мм.

ВЫБОРОЧНАЯ УФ-ЛАКИРОВКА, ТИСНЕНИЕ, ВЫРУБКА

Если в готовом изделии планируется УФ-лакировка, конгрев, тиснение или вырубка – расположите эти элементы на отдельном слое.

(ВАЖНО: Слишком мелкие или тонкие объекты не тиснятся и не конгреваются.)

Элементы должны быть покрашены в 100% цвет (например 100% Cyan), сохранены отдельно в векторном формате (ai, eps) либо лежать в отдельном слое в макете в масштабе 1:1.

Невозможно изготовление вырубных штампов с отверстиями менее 2 мм в диаметре и острыми углами менее 20°. Для уверенности в возможности воспроизведения вырубаемых деталей, присылайте готовые файлы и получайте консультации у наших специалистов.